

Knust beton og asfalt 0-32 (KBA II)



Knust beton og asfalt 0-32 (KBA II)

Varenummer: 2590

Beskrivelse

Knust beton og asfalt 0-32 (KBA II) er en blanding af knust beton og asfalt, hvor knust asfalt udgør mellem 40 % og 95 %, mens knust beton udgør mellem 5 % og 60 %. Som udgangspunkt ligger forholdet mellem knust asfalt og knust beton typisk mellem 40/60 eller 60/40. KBA II er derfor i forhold til statiske belastninger mere formstabil end KAS og typisk lidt mindre formstabil end KBA I.

KBA II er tiltænkt anvendt som ubundet bærelag i veje og pladser og ved retablering af ledningsgrave i stedet for stabilt grus. KBA II har en bæreevne, som er lidt mindre end bæreevnen for stabilt grus og kan anvendes i trafikklasse T0 – T3. KBA II har en kornkurve der minder om kornkurven for stabilt grus, dog er alle partikler knust. Derfor opleves det også, at det kræver lidt mere energi at indbygge KBA II sammenlignet med stabilt grus.

Indbygning anbefales udført ved et vandindhold omkring det optimale vandindhold. Ved arbejder med KBA II skal man være opmærksom på at det optimale vandindhold kan være op til 1½ gang så stort, som for

stabilt grus. Dette skyldes at knust beton er et porøst materiale og en stor del af vandet vil blive opsuget af det enkelte korn i stedet for at fungere som smøremiddel mellem kornene. KBA II fra RGS Nordic anbefales indbygget, så komprimeringskravene givet i AAB for ubundne bærelag af knust beton og asfalt overholdes. I AAB for ubundne bærelag af knust beton og asfalt er det givet, at vandindholdet bestemt med isotopsonden må korrigeres med 2,0 %-point for KBA I.

I KBA II kan der være et mindre indhold af knust tegl, glas, metal, træ, plast m.m. RGS Nordic opfordrer til dialog med den relevante myndighed ved anvendelse af nyttiggørelsesmaterialer i bygge- og anlægsprojekter.

Vidste du,

at du kan finde gratis prøvningsrapporter for RGS Nordic nyttiggørelsesmaterialer, sam lagerstatus og EPD på rgsnordic.com

KBA II	Egenskaber	Kategori/krav	Standard																												
Kornstørrelse og kornstørrelsesfordeling	Fraktion (0/D)	0/31,5 (0/32 mm)	DS/EN 13285 DS/EN 933-1																												
	Øvre filler-indhold (procent, der passerer sigten 0,063 mm)	UF 9 (≤ 9 %)	DS/EN 13285 DS/EN 933-1																												
	Nedre filler-indhold (procent, der passerer sigten 0,063 mm)	LF 2 (2 %)	DS/EN 13285 DS/EN 933-1																												
	Overstørrelse (D/2D)	OC 75 (≤ 25 % mellem 31,5/63 mm)	DS/EN 13285 DS/EN 933-1																												
	Kornkurvekrav og fraktionsindhold	G _ε	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sigte mm</th> <th colspan="2">Gennemfald %</th> </tr> <tr> <th></th> <th>Min.</th> <th>Maks.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>63</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>31,5</td> <td>75</td> <td>99</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>50</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>30</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>15</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>0,063</td> <td>2</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	Sigte mm	Gennemfald %			Min.	Maks.	63	100		31,5	75	99	16	50	90	8	30	75	4	15	60	1	2	35	0,063	2	9	DS/EN 13285 DS/EN 933-1
				Sigte mm	Gennemfald %																										
	Min.	Maks.																													
63	100																														
31,5	75	99																													
16	50	90																													
8	30	75																													
4	15	60																													
1	2	35																													
0,063	2	9																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sigte mm</th> <th colspan="2">Fraktionsindhold %</th> </tr> <tr> <th></th> <th>Min.</th> <th>Maks.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-16</td> <td>5</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4-8</td> <td>5</td> <td>35</td> </tr> </tbody> </table>	Sigte mm	Fraktionsindhold %			Min.	Maks.	8-16	5	35	4-8	5	35																			
Sigte mm	Fraktionsindhold %																														
	Min.	Maks.																													
8-16	5	35																													
4-8	5	35																													
Renhed	R _r + R _u (Knust beton og mørtel samt øvrige ubundne og hydraulisk bundne materialer)	≥ 5 % ≤ 60 %	DS/EN 933-11																												
	R _b (Knust tegl, fliser, kakler, porcelæn, kalksandsten og letbeton)	≤ 5 %	DS/EN 933-11																												
	R _a (Knust asfalt)	≥ 40 % ≤ 95 %	DS/EN 933-11																												
	R _g (Knust glas)	≤ 2 %	DS/EN 933-11																												
	X (Ler, jord (ikke grus og sten), metal, gips samt ikke flydende træ, plastic og gummi)	≤ 1 %	DS/EN 933-11																												
	Fl (Flydende lette partikler)	≤ 10 cm ³ /kg	DS/EN 933-11																												

Miljø og kvalitet

RGS Nordic påtager sig ikke et ansvar for materialeanvendelse. Den kvalitetsmæssige sammensætning af materialer kan variere. RGS Nordic udfører løbende, for ca. hver 5.000 tons, verificerende dokumentation af vores materialer i form af tekniske- og miljøprøvninger. Eksterne laboratorier udfører desuden geoteknisk kvalitetskontrol og sigtekurveanalyser. Nyttiggørelsesmaterialer indeholder typisk mindre mængder af fraktioner som f.eks. træ, plastik og glas, og derfor bliver der udført renhedstest. Med reference til Miljøstyrelsens projekt nr. 1083, 2006 er miljøkvaliteten af materialerne løbende verificeret. Materialerne er dokumenteret med udgangspunkt i jordflytningsbekendtgørelsens bestemmelser. Seneste prøvningsrapporter findes på rgsnordic.com.

Materialet kan erstatte jomfruelige råstoffer og anvendes i bygge- og anlægsarbejde i henhold til

Miljøstyrelsens bekendtgørelse nr. 1672 af 15. december 2016. Da der er forskellig lokal praksis for anvendelse af materialer, anbefaler RGS Nordic, at man kontakter myndigheden for afklaring og evt. miljøgodkendelse, inden projektet påbegyndes.

RGS Nordic anbefaler at anvendelse af nyttiggørelsesmaterialer sker med omtanke. Indhold af andre fraktioner kan være æstetisk stødende og det anbefales derfor, at materialet som udgangspunkt ikke udlægges uden afdækning. Ligeledes anbefaler RGS Nordic, ud fra risiko for eventuel nedsivning af miljøfarlige stoffer, at der ikke sker anvendelse tæt ved boringer eller sårbar natur.

Såfremt der er behov for materialer dokumenteret i henhold til specifikke sammensætninger og kvaliteter kan det ske ved særskilt projektaftale.

RGS Nordic kundeservice:



Region Øst: 8877 9090
Region Vest: 8877 9080
Mandag-torsdag: 07.00-17.00 og fredag: 07.00-16.00



RGSNORDIC

Selinevej 4 // 2300 København S
Tlf.: 88 77 90 00 // www.rgsnordic.com